

# JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA

The Certification Body

## CENTRUM NAUKOWO-BADAWCZE OCHRONY PRZECIWOŻAROWEJ

*im. Józefa Tuliszkowskiego*

PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY

SCIENTIFIC AND RESEARCH CENTRE  
FOR FIRE PROTECTION

NATIONAL RESEARCH INSTITUTE

05-420 Józefów k/Otwocka, ul. Nadwiślańska 213

POLSKA

## CERTYFIKAT ZGODNOŚCI EC EC-CERTIFICATE OF CONFORMITY

### 1438 / CPD / 0072

Zgodnie z dyrektywą 89/106/EEC z dnia 21.12.1988 r. w sprawie zbliżenia ustaw i aktów wykonawczych Państw Członkowskich dotyczących wyrobów budowlanych, zmienioną przez dyrektywę 93/68/EEC z dnia 22.06.1993 r., potwierdza się, że wyrób budowlany

In compliance with the Directive 89/106/EEC of the Council of European Communities of 21 December 1988 on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to the construction products (Construction Products Directive – CPD), amended by the Directive 93/68/EEC of the Council of European Communities of 22 June 1993, it has been stated that the construction product

Hydrant wewnętrzny wężkowy z wężem półsztywnym  
typu 25HP750-B.30-ALFA, 25HP-700-B.20-ALFA,  
25HP-B.30-ALFA, 25HP-B.20-ALFA, 25HP+GP-750-B.30-ALFA,  
25HP+GP-700-B.20-ALFA, 25HP+GP-1000-B.30-ALFA,  
25HP+GP-950-B.20-ALFA, 25HP+GP-1300-A-ALFA,  
25HP+GP-1300-B-ALFA, 25HP+GP-1300-C-ALFA,  
25HP-805-W-ALFA, 25HP-805-W.W-ALFA,  
25HP+GP-805-W-ALFA, 25HP+GP808-W.W-ALFA,  
25HP+GP-1200-W.W-ALFA, 25HP+GP-1050-B.30-ALFA,  
25HP+GP-8005/S1-ALFA, 25HP+GP-1000/S2-ALFA  
wprowadzony na rynek przez:

Hose reels with semi-rigid hose  
type 25HP750-B.30-ALFA, 25HP-700-B.20-ALFA,  
25HP-B.30-ALFA, 25HP-B.20-ALFA, 25HP+GP-750-B.30-ALFA,  
25HP+GP-700-B.20-ALFA, 25HP+GP-1000-B.30-ALFA,  
25HP+GP-950-B.20-ALFA, 25HP+GP-1300-A-ALFA,  
25HP+GP-1300-B-ALFA, 25HP+GP-1300-C-ALFA,  
25HP-805-W-ALFA, 25HP-805-W.W-ALFA,  
25HP+GP-805-W-ALFA, 25HP+GP808-W.W-ALFA,  
25HP+GP-1200-W.W-ALFA, 25HP+GP-1050-B.30-ALFA,  
25HP+GP-8005/S1-ALFA, 25HP+GP-1000/S2-ALFA  
placed on market by:

**BOXMET Ltd. Sp. z o.o., Piskorzów 51, 58-250 Pieszyce**

produkowany w:

and produced in the factory:

**BOXMET Ltd. Sp. z o.o., Piskorzów 51, 58-250 Pieszyce**

podlega zakładowej kontroli produkcji oraz dalszym badaniom próbek w zakładzie zgodnie z ustalonym programem badań. Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwożarowej - Państwowy Instytut Badawczy przeprowadziło wstępne badanie typu, wizytę wstępną w zakładzie produkującym oraz weryfikację zakładowej kontroli produkcji, a także prowadzi stały nadzór nad zakładową kontrolą produkcji.

is submitted by the manufacturer to a factory production control and to the further testing of samples taken at the factory in accordance with a prescribed test plan and that the Scientific and Research Centre for Fire Protection – National Research Institute has performed the initial type-testing for the relevant characteristics of the product, the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

Certyfikat potwierdza, że wszystkie warunki dotyczące potwierdzenia zgodności oraz wytyczne zawarte w Załączniku ZA do normy:

This certificate attests that all provisions concerning the attestation of conformity and the performances described in Annex ZA of the standard:

### EN 671-1:2012 Fixed firefighting systems – Hose systems – Part 1: Hose systems with semi-rigid hose

zostały zastosowane, a wyrób spełnia postawione w normie wymagania.

Certyfikat został wydany po raz pierwszy: 06.12.2006 r. i pozostaje w mocy pod warunkiem, że dokumenty odniesienia, warunki produkcji oraz zakładowej kontroli produkcji nie ulegną znaczącym zmianom, a także będą przestrzegane przez producenta/upoważnionego dostawcę wymagania zawarte w umowie nr 356/DC/2006 z dnia 06.12.2006 r.

were applied and that the product fulfils all the prescribed requirements.

This certificate was first issued on: 06.12.2006 and remains valid as long as the conditions laid down in the harmonized technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the factory production control itself are not modified significantly and obligations written down in the agreement no.: 356/DC/2006 of 06.12.2006 are met by producer or its authorized representative.



DYREKTOR CNBOP-PIB

HEAD DIRECTOR of CNBOP-PIB

mł. bryg. dr inż. Dariusz Wróblewski

Józefów, 24.06.2013

DC/28aE/03.10.2011

Zastępuje certyfikat zgodności nr 1438/CPD/0072 z dnia 06.12.2006  
Replaces EC-Certificate of conformity no. 1438/CPD/0072 dated 06.12.2006